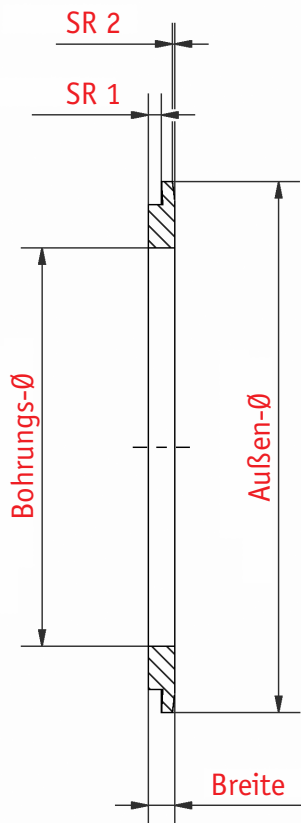


ROLLENSCHNEID-SYSTEM

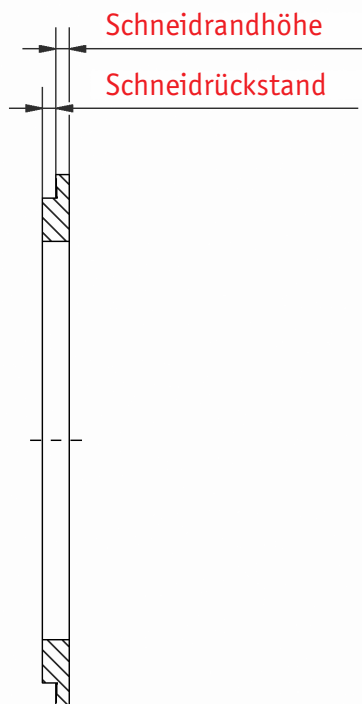
Nutmesser (Untermesser) Typ NSS



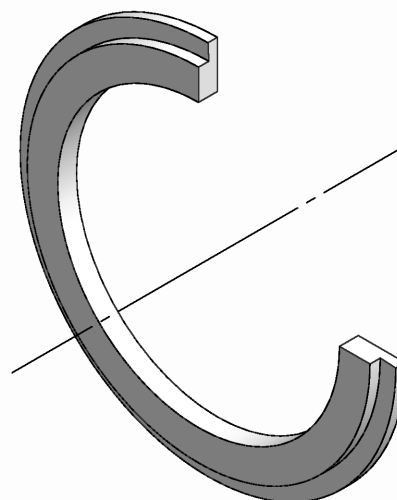
➔ zum axialen Spannen (Schmalschnitt-System)



Form A



Form B



Nutmesser

Außen-Ø	46	60	77	80						
Bohrungs-Ø	30	40	45	60						
Breite ab	0,5	0,5	0,5	0,5						

Schneidrandhöhe = Breite – Schneidrückstand / **Schneidrückstand** Form A = SR 1 + SR 2
Bestell-Beispiel: Typ – Außen-Ø x Bohrungs-Ø x Breite / Schneidrandhöhe / Form
 aus Werkstoffgruppe
 NSS – 46 x 30 x 1,0 / 0,5 / A aus LWS

Standard-Schneidfase: 1,5° bei Breite ≤ 1,5 / 3° bei Breite ≥ 1,5
 Standardbreitentoleranz: +/- 0,005
 Standard-Werkstoffgruppen: LWS, HWS

Sonderabmessungen und Sonderwerkstoffe auf Anfrage